

## TENAZ Desengrasante técnico



### Descripción

Enérgico desengrasante técnico, alcalino, para suciedades fuertes y difíciles de eliminar

### Propiedades físico-químicas

Composición: Mezcla de tensioactivos, dispersantes, álcalis, disolventes y aditivos.

Aspecto: Líquido.

Color: Rosa.

pH al 10%:  $13 \pm 0.5$

Densidad g/cc: 1.09

BIODEGRADABLE

### Características y aplicaciones

Producto de gran rendimiento y alto poder dispersante.

No daña la pintura. Apto para maquinaria industrial, suelos, bancadas y demás superficies. (Precaución en los aluminios y en materiales débiles o sensibles a la corrosión por los álcalis).

De rápida y fácil aplicación.

Elimina grasas frescas, cocidas o resecas, inhibiendo las condiciones para el crecimiento bacteriano.

Se aplica manualmente o pulverización, diluido desde el 1% hasta puro

### Presentación

Envases de 10 Kg.

Caja de 12 envases de 1 Kg. Con 2 pulverizadores.

Caja de 4 envases de 5 Kg.



### Precauciones

Información completa en la Ficha de Datos de Seguridad. Uso profesional.

En caso de accidente consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica; teléfono: 915620420

### Información medioambiental y de calidad

Empresa certificada por el IVAC con nº 055/2005 para ISO 14001 y nº 496/2005 para ISO 9001

### Registros

Registro Sanitario Industrial nº 3700907/A (Apto para utilizar en Industria Alimentaria)  
R. C. I nº 03/44245



Revisión: 02 / 09